

## 1. 仕様

|       |              |  |
|-------|--------------|--|
| 能力・容量 | 振り           | 480%                                   |
|       | 主軸とテーブルの最大距離 | 677%                                   |
|       | 主軸とベースの最大距離  | 1,007%                                 |
|       | 穴あけ能力        | 鋼 25 鋳鉄 32%                            |
|       | ねじ立て能力       | 鋼 M8~M20 鋳鉄 M8~M22%                    |
| 主 軸   | テーブル穴 (形式番号) | M.T. No. 3                             |
|       | 移動量 機 動      | 135%                                   |
|       | 手 動          | 180%                                   |
|       | 回転速度変換数      | 8                                      |
|       | 回転速度         | 60 Hz 71~1800 rpm<br>50 Hz 60~1500 rpm |
|       | 自動送り変換数      | 3                                      |
|       | 自動送り量        | 0.1-0.18-0.32 mm/rev                   |
| テーブル  | 作業面の大きさ (直径) | 420%                                   |
|       | 移動量 (上下)     | 500%                                   |
| 電動機   |              | 1.5 kW - 4 P                           |
| 機械の高さ |              | 1,860%                                 |
| 床面積   |              | 440 × 700%                             |
| 正味重量  |              | 350 kg                                 |

## 付 属 品

|       |                |     |   |
|-------|----------------|-----|---|
| 標準付属品 | 1. センター (ドリフト) |     | 1 |
|       | 2. アイボルト       | M16 | 1 |
|       | 3. アイボルト       | M10 | 2 |

図-1 外観寸法図

