

8. 定格、仕様

8.1 溶接機本体／電源

総合品番			YG-C00EC1T00
本体部 品番			YG-C00HC1T00
最大加圧力	kN		最大 9.8
電極ストローク	mm		20, 80
電極チップ	mm		φ 20, テーパ 1/5
プラテン寸法	mm		□ 150, T 溝ピッチ 90
フトコロ寸法	間隔	mm	165
	深さ	mm	425 (スポット) 300 (プロジェクション)
許容溶接回数 (熱容量の面からの最大使用頻度)	回 / 分		45 以下 (430 V 充電時、ストローク 20 mm の時)
冷却水量	L/min		3 以上
通常空気圧	MPa		0.49
質量	kg		550
電源部 品番			YG-C00DA1T00
定格電源電圧	V		単相 200
定格周波数	Hz		50/60
定格入力	kVA		7
定格容量	Ws		3 000
充電電圧調整範囲	V		60 ~ 485
充電電圧設定			ダイレクト設定
時間設定			ダイレクト設定
質量	kg		230

参考

最大加圧力 : 9.8 kN = 1 000 kgf、通常空気圧 : 0.49 MPa = 5 kgf/cm²

8.2 足踏みスイッチ

足踏みスイッチ品番		RSU00003
外形寸法 (幅 × 高さ × 奥行き)	mm	83 x 115 x 225 (本体のみ)
質量	kg	1.6 (ケーブル含む)
ケーブル長さ	m	1.1